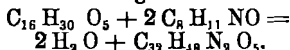


Gemäss dem Verfahren der Patentschrift 130 301 (siehe vorstehend) kann Phtalylhydroxylamin durch Kochen mit etwas mehr als $\frac{1}{2}$ Mol. Sodälösung in Anthranilsäure übergeführt werden. Man kann nun, wie sich ergeben hat, Phtalylhydroxylamin auch in der Weise in Anthranilsäure umwandeln, dass man wässrige oder mit mehr oder weniger Wasser verdünnte alkoholische Lösungen der Alkalisalze des Phtalylhydroxylamins mit wenig Soda oder Pottasche erhitzt.

Patentanspruch: Abänderung des durch das Patent 130 301 geschützten Verfahrens zur Darstellung von Anthranilsäure, darin bestehend, dass man an Stelle des Phtalylhydroxylamins selbst dessen Alkalisalze in wässriger bez. mehr oder weniger verdünnter alkoholischer Lösung mit Soda oder Pottasche erhitzt.

Darstellung eines Agaricinsäure-di-p-phenetidids. (No. 130 073. Vom 1. October 1901 ab. J. D. Riedel in Berlin.)

Es wurde gefunden, dass bei der Condensation von Agaricinsäure mit p-Phenetidin eine Substanz entsteht, welche die antipyretische Wirkung des p-Phenetidins mit der schweissvertreibenden Wirkung der Agaricinsäure in sich vereinigt und aus diesem Grunde in der Therapie Verwendung finden soll. Die Reaction erfolgt im Sinne der Gleichung:



Patentanspruch: Verfahren zur Darstellung eines Agaricinsäure-di-p-phenetidids, dadurch gekennzeichnet, dass 2 bis $2\frac{1}{2}$ Moleculargewichtstheile p-Phenetidin mit 1 Moleculargewichtstheil Agaricinsäure im offenen Gefässe oder unter Druck auf 140 bis 160° erhitzt werden.

Darstellung fester, wasserlöslicher Silberverbindungen der Proteinkörper. (No. 130 495; Zusatz zum Patente 82 951 vom 6. Mai 1894. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning in Höchst a. M.)

In den Patentschriften 82 951 und 88 121 wurde die Herstellung von festen, wasserlöslichen Silberverbindungen der Eiweisskörper, im Besonderen des Caseins und der Alkalialbuminate, beschrieben. Aus den wässrigen Lösungen dieser silberhaltigen Eiweisskörper wird das Silber weder durch Koch-

salz noch Schwefelammonium gefällt. Die wässrigen Lösungen, welche keinerlei Reizwirkungen auf die Schleimbäute ausüben, werden durch Eiweiss nicht verändert. Es wurde nun gefunden, dass sich zur Herstellung solcher silberhaltiger Verbindungen mit den erwähnten Eigenschaften besonders gut die Atmidalbumosen und das Protogen eignen, da diese Eiweisssubstanzen einen grösseren Procentgehalt Silber aufnehmen, und die Producte sind bedeutend leichter löslich und weniger lichtempfindlich als die im Hauptpatent 82 951 und Zusatzpatent 88 121 beschriebenen Körper.

Patentanspruch: Abänderung des durch die Patente 82 951 und 88 121 geschützten Verfahrens zur Darstellung fester wasserlöslicher Silberverbindungen, darin bestehend, dass man an Stelle der dort genannten Eiweisskörper die Atmidalbumosen und das Protogen verwendet.

Klasse 53: Nahrungs- und Genussmittel.

Herstellung eines Nährextractes aus Hefe. (No. 130 362. Vom 30. April 1901 ab. Max Elb in Dresden.)

Die bisher dargestellten Nährextracte aus Hefe zeigten alle einen gewissen, den Gesamtgeschmack störenden, bitteren oder brenzlichen Beigeschmack. Es wurde gefunden, dass der störende Nebengeschmack den nach den bisherigen Verfahren gewonnenen Extracten regelmässig deshalb anhaftet, weil diese Verfahren im ersten Stadium entweder mit verhältnissmässig zu geringen Wassermengen arbeiten oder, wo dies nicht der Fall ist, die Mischungen von Wasser und Hefe auf Temperaturen gehalten werden, welche den Wohlgeschmack des Extractes beeinflussen. Diese Übelstände werden durch das nachfolgend beschriebene Verfahren sicher vermieden.

Patentanspruch: Verfahren zur Herstellung eines Nährextractes aus Hefe, dadurch gekennzeichnet, dass die Hefe in kleinen Mengen unter Vermeidung wesentlicher Temperaturschwankungen in eine grössere Wassermenge, welche auf eine zum sofortigen Abtöden und Platzen der Hefezellen geeignete, jedoch das Coaguliren des Hefe-eiweisses vermeidende Temperatur erhitzt ist, eingetragen wird, worauf man das erhaltene Product nach längerem Stehen event. filtrirt und in bekannter Weise eindampft.

Wirthschaftlich-gewerblicher Theil.

Der Aussenhandel der Vereinigten Staaten von Amerika
in Waaren der chemischen Industrie während des Fiscaljahres 1900/1901.

Einfuhr.

[Fortsetzung von S. 385.]

	1898/99	1899/1900	1900/01	1898/99	1899/1900	1900/01
--	---------	-----------	---------	---------	-----------	---------

I. Rohstoffe.

1. Unverarbeitete Stoffe.

	Mengen in 1000 Pfd.			Werthe in 1000 Doll.		
Antimonsulfiderz	3 030	5 769	2 726	39,8	63	39,7
Asbest, roher	—	—	—	296,5	293	427
Bauxit, roher	7 722	6 850	33 526	14	11	63,6

	1898/99	1899/1900	1900/01	1898/99	1899/1900	1900/01
Düngemittel:	Mengen in 1000 tons			Werthe in 1000 Doll.		
Guano	3,4	4,7	3,1	37,6	58	23,7
Kainit und Kieserit	127	133	187	686	762	1 235
Phosphate, rohe	17,6	14	23,5	145	86,7	152,7
Knochenasche, nur für Düngezwecke	2	1,9	2	23	30	38
Salpeter	126	184	197,5	2 123	4 701	5 656
Andere nur als Düngemittel ge- brauchte Stoffe	48	99	72	531	745	640
Kalk	23	24	24	58	62,5	65
Kaolin	89	105	105	600	694	702
Kobalt und Kobalterz	5	5	6	11	7	11,8
Kreide, rohe	60	93	94,5	47	85	86,8
Kryolith	5,5	5,8	6	79	78,6	82,5
Magnesit, roher oder calcinirter	21	29	33	158	330	282
Manganerz und -oxyd	115	334	134,5	876	2 695	1 164
Schwefel	129	155	159,7	2 383	2 702	2 875
Schwefelkies	336	334	352,6	1 064	1 208	1 185
Walkererde	10	9	10	76	61	71
Weinstein	11,6	13,4	14	1 915	2 337	2 476

2. Rohe Drogen.

Blätter und Blüthen	—	—	—	266	295	265,8
darunter befanden sich						
Coca-Blätter	—	—	—	28	0,5	0,5
Senna-Blätter	—	—	—	68	109	92
Kamillen-Blüthen	—	—	—	9	37	34
Ipecacuanha	30	27	52	69	77	112
Kamphor	1 898	1 900	2 253	351	528	778,4
davon entfielen auf						
rohen Kamphor	1 808	1 790	2 175,8	322	485	738,9
gereinigten Kamphor	90,7	110	77,5	29	43	39,5
Kubeben	82	63	310	3	2	22
Moschus (1000 Unzen)	—	9	9	73	64,6	71
Nux vomica	1 636	3 070,5	1 582	29	65,4	30,5
Rinden:						
China-Rinde	3 307	4 101	4 196	343	559	781,8
Alle anderen Rinden	—	—	—	24	27	15,4
Tonka-Bohnen	—	—	—	71	31	19,8
Vanilla-Bohnen	272	260	249	1 235	1 212	875
Wurzeln	—	—	—	1 776	1 888	1 966
darunter befanden sich						
Süßholzwurzel	97 460	106 290	96 118	1 567	1 682	1 737,7
Rhabarber	198	164	216,8	23	17	20,7
Sarsaparilla	476	859	676	64	71	55,7

3. Rohe Farbstoffe.

Farbhölzer	56	73	76,6	772	895	1 093,5
darunter: Blauholz	37,5	48	54	547	628	858
Gelbholz	9	4	7	122	61	83,6
Grafit	16	21	13	1 082	2 347	930
Krapp, gemahlen oder präparirt	140	60	89	12	5,8	11
Galläpfel	—	—	—	84	150	248,7

4. Gähr- und Klärmittel.

Hausenblase	—	—	—	5,9	9	12
-----------------------	---	---	---	-----	---	----

5. Rohe Gerbstoffe.

Hemlock-Rinde	Mengen in 1000 Corda			Werthe in 1000 Doll.		
	18	23	16,7	63	87	65
Hemlock- und Quebracho-Extract . .	Mengen in 1000 Pfd.					
	1 677	4 035	3 424	42	123	101,8
Sumach-Extract	1 134	1 420	1 613	39	50	52
gemahlen	14 156	10 644	9 936	203	234	180
roher	3 012	1 049	1 423	42	21	26
Divi-divi	756	568	853,5	12	8,6	12,5
Sonstige rohe Gerbstoffe	—	—	—	13	26	46,7

	1898/99	1899/1900	1900/01	1898/99	1899/1900	1900/01
6. Gummen, Harze u. dergl.						
	Mengen in 1000 Pfd.			Werthe in 1000 Doll.		
Gummen	—	—	—	5 187	6 864	—
darunter						
Aloë	664	473	841	21	17	29
Arabicum	928	994	2 316	116	116	242
Asa foetida	221	202	161	26	24	25,5
Copal, Cowrie und Damar	19 897	24 095	18 325	2 027	2 622	1 944
Cutch	1 685	3 152	1 265	106	192	62,7
Gambier	38 123	38 858	26 811	754	906	824
Senegal	1 733	1 435	1 107,7	195	165	131
Schellack	10 822	10 635	9 617,5	1 397	1 410	1 278
Traganth	1 104	1 195	1 071	324	352	365,7
India-Rubber und Gutta-Percha, un- verarbeitet	68 511	77 574	88 038	32 507	33 042	29 825

II. Fabrikate.

1. Chemisch-einfache Stoffe, Basen, Säuren und Salze.

Jod	315	573	262	574	1 454	658
Phosphor	12	25	38	1	10	15
Wismuth	172	188	156,7	204	226	251
Säuren	—	—	—	565	677	723,6
und zwar u. a.						
Benzoësäure	159	296	262,6	68	114	93,6
Borsäure	437	467	649	14	17	23
Essigsäure	203	293	292	14	19	20
Oxalsäure	3 981	4 990	5 623	246	276	301
Phosphorsäure	112	178	176	22	30	32
Phtalsäure	28	20	31	15	11	17,5
Pikrinsäure	163	38	31,6	32	7	8,5
Salicylsäure	185	241	222	57	89	76,7
Schwefelsäure	40	35	79	1,8	0,9	2,3
Ammoniaksalze	19 228	22 186	33 926	521	685	952
darunter						
kohlensaures Ammoniak	150	299	181,7	8	20	12
schwefelsaures	13 952	16 822	28 972	297	423	694
Salmiak	5 125	5 065	4 772	215	242	245
Borsalze (ausser Borax)	1 197	36	84	28	3,5	7,4
Kali und Salze	156 097	188 268	242 913	3 496	4 248	4 852
und zwar						
Bicarbonat	132	163	73,7	7	10	5
Carbonat, rohes	16 019	21 191	18 888	437	626	627
- gereinigtes	637	2 968	3 448	17	88	112,7
Causticum	3 491	3 636	3 927,5	136	160	187
Chlorat	2 786	1 637	1 103	173	102	67
Chromat und Bichromat	1 099	645	200,5	75	41	14,4
Cyanid	1 108	2 065	2 030	253	445	476
Jodkalium	2	1	0,6	3,6	2	1,3
Chlorkalium	95 777	113 032	138 561	1 509	1 757	2 083,6
Nitrat, rohes	12 986	18 579	41 344	337	367	473,6
- gereinigtes	491	486	430	19	21	18
Prussiat, rothes	62	54	30	15	13	7,3
- gelbes	1 809	1 771	1 609	205	224	219
Sulfat, rohes und gereinigtes	19 700	22 039	31 265	308	391	558
Natron und Salze	—	—	—	3 017	5 873	6 241
und zwar u. a.						
Bicarbonat	207	158	144	5	5	5
Borat (Borax)	35,2	136,6	501	2,7	6	18
Carbonat, concentrirt	1 655	1 418	612	12	10	5,6
- nicht concentrirt	4 117	6 744	5 169	20	31	27,7
Chlorat	1 217	1 502	795,6	87	98	44
Chromat und Bichromat	598	475	54	30	22	2,7
Causticum	17 835	10 288	3 749,6	247	159	76
Hyposulfit	10 687	8 676	5 222	94	79	50,6
Phosphat	3 724	2 227	378	59	44	7
Silicat	527	1 307	1 229	4	10	10,4
Sulfat: Glaubersalz	519	1 028	609	6	9	6,8
Salt Cake	4 984	6 382	6 825	21	29	34,6
Sodaasche	41 844	80 119	5 169	304	665	27,7
Chlorkalk	113 109	136 897	110 962	1 159	1 462	1 373
Citronensaure Kalk	1 577	1 945	2 416	157	204	300
Thonerde und Salze	4 557	5 661	7 704	106	129	221
Arsenik, weisses, und Arsensulfid	10 539	7 047	5 936,6	415	333	278,5

Ausserdem führt die Statistik für die Einfuhr sonstiger „Präparate und Producte, bekannt als Alkalien, Alkaloide und ihre Verbindungen, sowie alle anderen chemischen Verbindungen und Salze“ die nachstehenden Werthe auf:

1898/99	1899/1900	1900/01
Werthe in 1000 Doll.		
1145	1357	1538

	1898/99	1899/1900	1900/01	1898/99	1899/1900	1900/01
2. Präparirte Drogen, Arzneien, ätherische Öle, Parfümerien u. dergl.						
Mengen in 1000 Pfd.				Werthe in 1000 Doll.		
Ätherische Öle	—	—	—	1 262	1 429	1 427
darunter						
Mandelöl (bitter)	6	7	4	10	12	10
Anisöl	70	42	57,5	92	55	68
Bergamottöl	66	72	75,6	117	110	143,7
Cassia- und Cinnamonöl	74	58	84	72	50	61
Citronellöl	558	1 038	288	129	218	59,5
Lavendelöl	82	111	102	80	110	101
Citronenöl	237	262	268	186	211	231
Thymianöl	40	39	45	32	28	193
Orangenöl	52	57	72	68	95	110
Mengen in 1000 Unzen						
Rosenöl	37,7	38,7	45,4	183	192,6	192,8
Mengen in 1000 Pfd.						
Amylalkohol (Fuselöl)	1 782	1 962	2 572	104	114	139
Balsame	327	383	348	100	110	104,7
und zwar u. a.						
Copaiva	210	202	212	59	53	57
Fichten	22	26	20,7	5	6	6
Tolu	39	51	56,7	8	10	12
Peru	4	0,9	—	7	1,2	—
Coffein	12	19	15,5	36	56	45,4
Calomel und andere Quecksilber-Präparate	22	17	27	12	10	16
Chloralhydrat	12	0,8	4,4	8	1,5	3
Cremor tartari und theilweise gereinigter Weinstein	2 883	8	11	211	1	1,3
Extracte:						
Süssholz	785	747	879	89	78	96
Hopfen und Lupulin	—	—	—	4	3,7	2,8
Anderer Holzextracte	38	—	5	2	—	0,1
Magnesiumsalze für medicinische Zwecke	137	410	302,5	6,9	7	6,7
Opium, roh	343	537	491	834	1 138	1 030
— präparirt für Rauchzwecke	127	129	139,5	837	939	1 141,5
Phenacetin	—	—	—	7,6	3,8	1,1
Saccharin	35	44	29,3	107	86	35,7
Salicin	4	4	4,5	9	10	15
Mengen in 1000 Unzen						
Chininsalze	4 008	3 245	4 341	953	936	1 377,5
darunter						
Chininsulfat	2 789	2 628	3 496	666	764	1 078
Cocain	—	—	—	40	112	177
Morphin und Salze	13	26	51	35	75	147
Strychnin und Salze	15	7,7	4,7	6,5	3	1,9
Vanillin	111	99	5,5	73	58	2,4
Mineralwässer	—	—	—	594	660	697,5
Parfümerien	—	—	—	506	522	594
Mengen in 1000 Pfd.						
Parfümirte Seifen	786	824	978,6	327	344	413,8
Wohriechende Fette (Enfleurage grease)	140	153	114	173	249	247
Nicht speciell erwähnte Arzneien	—	—	—	1 027	1 073	1 077
3. Harzöle, Lacke, Klebstoffe u. dergl.						
Albumin	408	418	396	114	116	110
Dextrin	3 402	5 950	5 692	99	169	164
Gelatine	539	883	701	280	330	303
Gelatine-Fabrikate	—	—	—	13	17,5	17,7
Leim	4 732	5 405	4 530	489	526	473
Mengen in 1000 Gall.						
Firniss	32	43	45,6	80	104	119

	1898/99	1899/1900	1900/01	1898/99	1899/1900	1900/01
4. Öle, Fette, Wachs u. dergl.						
Öle:	Mengen in 1000 Gall.			Werthe in 1000 Doll.		
Animalische Öle (Fischthranen) . . .	513	805	811	190	255	277
Mineral-Öle	2 047	2 811	2 124	159	273	177
davon entfielen auf						
Creosotöl	2 012	2 793	2 072	158	268	155
Vegetabilische Öle, ausgepresste . .	—	—	—	5 616	4 503	4 950
darunter						
Hanf- und Rapsöl	391	419	529	144	167	254
Olivenöl	1 835	2 066	2 295	1 456	1 624	1 811
Mandelöl (süsses)	88	861	81	17	56	17,5
Cocosnussöl	21 795	30 591	27 056	1 035	1 544	1 386
Palmöl	7 798	6 939	8 081	350	359	419
	Mengen in 1000 Pfd.					
Cocosnussbutter	1 810	1 884	2 985	423	510	791
Ölkuchen	1 788	208	1,7	10	1,4	0,1
Fette und Öle für Seifenfabrikation und						
ähnliche Zwecke (ausser Fischölen)	7 259	8 623	5 202	263	331	228
Wollfette	17 338	13 263	11 627	254	219	260,6
Glycerin, rohes	14 996	24 942	19 394	965	1 844	1 603
gereinigtes	671	2 855	1 195,5	60	285	129
Paraffin	167	373	263	8	17	13,4
Wachs, Bienen-	440	220	218	110	54	57
vegetab. und miner.	4 548	6 628	4 945	300	479	491
Kerzen, Wachs-	—	—	—	6	7	8
Andere Kerzen	—	—	—	11	17	18
Seifen:						
Castilseife	3 970	3 979	3 843	228	242	246
Andere Seifen	—	—	—	13	24	14
5. Pech, Theer und Destillate.						
	Mengen in 1000 Fass					
Holztheer und -Pech	1	2	1,8	7	13	10,4
Kohlentheer und -Pech	27	80	39	61	165	105
	Mengen in 1000 Pfd.					
Anilinöle	2 800	1 831	1 531	277	163	143
Anilinsalze	7 930	7 523	7 575,5	743	538	589,5
Carbolsäure	1 370	1 663	1 808	165	194	261
Nicht speciell erwähnte Kohlentheer-						
Präparate (nicht-medicinische noch						
zu Farbzwecken benutzte)	—	—	—	615	672	725,6
6. Sprengstoffe und Zündwaaren.						
Feuerwerkskörper	4 194	5 096	4 730	155	207	230
Knallpulver und sonstige Knallartikel	—	—	—	109	106	127
Patronen, Zündhütchen und Zünder	—	—	—	50,6	56,5	85,5
Schiess- und Sprengpulver	49	32	79,6	31,4	26	38,6
Zündhölzer	—	—	—	103	150	177
7. Farbwaaren, Schreib- und Zeichenmaterialien u. dergl.						
Alizarin und Alizarinfarben, natürliche						
und künstliche	5 226	6 010	4 047	701	771	713
Kohlentheerfarben	—	—	—	3 900	4 792	4 034
Maler- und Anstrichfarben	—	—	—	1 193	1 516	1 446
Cochenille	98	159	114	23	31	20,4
Indigo: roher	3 127	2 747	3 139	1 699	1 446	1 403
Karmin	18	18	11	17	16	9,7
Extract und Teig	255	252	181	23	20	12
rother (Cudbear)	36	61	44	3	4	3
Orseille, flüssiges	—	—	—	45	47	32
Saffran und Extract	—	—	—	32	45	43
Blau- und andere Farbhölzextracte . .	3 114	3 420	2 865	207	228	192

[Schluss folgt.]

Tagesgeschichtliche und Handels- Rundschau.

Berlin. Nach dem Zolllarifentwurf soll der Zoll auf Chlorkalk von 3 M. auf 2 M.

pro Doppelcentner herabgesetzt werden. Hierzu hat das Vorsteheramt der Kaufmannschaft zu Königsberg an den Reichstag eine Eingabe gerichtet, in welcher ausgeführt wird, dass die Lage der deutschen Chlorkalkindustrie eine so günstige

ist, dass das Fortbestehen eines Chlorkalkzollens kaum noch gerechtfertigt erscheine. Die Begründung führt aus, dass die Einfuhr von Chlorkalk vom Auslande ständig zurückgegangen und auf ein Minimum gesunken ist, dagegen die deutsche Ausfuhr von Chlorkalk sich ausserordentlich gesteigert hat. „Der vorgeschlagene Zollsatz würde auf der anderen Seite den Interessenten derjenigen Industrien, welche in zunehmendem Maasse auf die Verwendung von Chlorkalk als Bleich- und Desinfectionsmittel angewiesen sind, nicht gerecht werden. Dies trifft namentlich auf die Zellstoffindustrie zu. Wir bitten daher, für Chlorkalk einen noch erheblich weiter ermässigten Zollsatz festzusetzen, falls es nicht möglich sein sollte, denselben überhaupt ganz aufzuheben.“ S.

Manchester. Die Electrolytical Alkali Company, Limited, welche im Jahre 1899 zur Verwerthung des Hargreaves Bird Patents gegründet wurde und Werke in Middlewich, Cheshire, besitzt, vermehrt ihr Actiencapital um £ 100 000. — Neugegründet wurden die folgenden Gesellschaften: Canadian Oil Fields, Ltd. Capital £ 100 000, zur Erwerbung von Petroleumfeldern in Ontario, Canada, und Übernahme der Petrolia Crude Oil and Tanking Co., Ltd., sowie der Crown Warehousing Co., Ltd. Colombo Lead Mills, Ltd. Capital £ 50 000, für Mineralien- und Metallgewinnung. Digit Disinfectant Co., Ltd. Capital £ 10 000, zur Herstellung von Desinfections- und Sanitätsstoffen in Dudmanstone, Yorkshire. F. Kendall and Son, Ltd., Capital £ 50 000, zur Weiterführung der als Birmingham-road Works bekannten chemischen Fabrik in Stratford-on-Avon und Mc. Tear and Co., Ltd., Capital £ 10 000, zur Übernahme der gleichlautenden Theer- und Asphaltfabrik in Belfast. N.

Chicago. Von den in dem Monat März neugebildeten mit mindestens 1 Mill. Doll. capitalisirten industriellen Gesellschaften interessiren hier die nachstehenden. Im Staate New Jersey: International Nickel Co., capitalisirt mit 24 Mill. Doll.; diese Gesellschaft repräsentirt die Consolidirung von ungefähr 50 Proc. der Nickel-Production der Welt, es gehören dazu die Canadian Copper Co., capitalisirt mit 2½ Mill. Doll., Nickel Corporation of London, capitalisirt mit 3¾ Mill. Doll., sowie die Orford Copper Co. Der neue „Trust“ wird sich nicht auf die Nickel-Production beschränken, sondern seine Thätigkeit auch auf die Gewinnung anderer Metalle, insbesondere Kupfer, ausdehnen; Am. Coal & Coke Co., sowie Consolidated Storage Batteries Co., mit je 10 Mill. Doll. Capital; Medicura Soap Co., Mexican National Oil & Development Co., Boston Steel & Iron Co. und Texas Products Co. mit je 1 Mill. Doll. Capital; die letztgenannte Gesellschaft ist eine Gründung der Am. Cotton Co., welche sich mit der Herstellung von Baumwollsaatöl, Seifen, Düngemitteln etc. im Staate Texas befassen will. Im Staate New York: Zaragoza Mining Co., capitalisirt mit 2 Mill. Doll.; Am. International Fuel & Petroleum Co., Capital: 3 Mill. Doll. Im Staate Delaware: Ohio-Kentucky Oil & Development Co. und Willow Creek Mining Co., je 1 Mill. Doll. Capital; die gleichfalls unter den Gesetzen dieses Staates incorporirte Am. Standard Co.,

capitalisirt mit 100 000 Doll. und ansässig in Washington, D. C., beschäftigt sich mit der Herstellung von Farben und Ölen. Im Staate Maine: Lafayette Mining & Milling Co.; Santiago Mining Co.; Mt. Pisgah Gold Mining Co.; Am. Sienna Marble Co.; Indiana Zinc Mining Co. und Kentucky Lead Mining Co., capitalisirt mit je 1 Mill. Doll. Im Staate Michigan: Pabst Brewing Co., capitalisirt mit 10 Mill. Doll., und Wolverine Portland Cement Co., capitalisirt mit 1½ Mill. Doll. In Washington: Am. Talc and Asbestos Co., capitalisirt mit 10 Mill. Doll. In Texas: Conquest Consolidated Mining Co., capitalisirt mit 5 Mill. Doll., und Surprise Oil Co., capitalisirt mit je 1 Mill. Doll. — Der Reingewinn der U. S. Steel Corporation für ihr erstes am 31. März abgeschlossenes Geschäftsjahr stellt sich auf insgesamt 111 067 195 Doll.; an Dividenden sind erklärt worden 35 682 882 Doll. = 7 Proc. für Prioritätsactionen und 20 309 601 Doll. = 4 Proc. für Stammactionen. — Ein sehr ungünstiges Ergebniss hat die Untersuchung der Geschäftsverhältnisse des Asphalt-Trasts gehabt; darnach betrug der Reingewinn der mit 58 Mill. Doll. capitalisirten Gesellschaft bis zum 31. December 1901, d. h. während der ersten 20 Monate ihres Bestehens, nur 698 176,08 Doll. — Zwischen den Heinze-Interessen und der Amalgamated Copper Co., dem Kupfer-Trust, wird bekanntlich bereits seit Jahr und Tag ein erbitterter Kampf geführt, der bisher in fast allen Punkten zu Gunsten der erstgenannten Partei ausgefallen ist. Dieselbe controllirt die Montana Ore Purchasing Co., die mit 2½ Mill. Doll. capitalisirt ist und ausgedehnte Kupferländereien in Montana und anderen Staaten besitzt. Gegenwärtig ist man mit der Bildung einer neuen Gesellschaft beschäftigt, deren Capital 80 Mill. Doll. betragen wird. — Das deutsche Einfuhrverbot für mit Borsäure behandelte Fleischartikel wird in der Presse andauernd lebhaft kritisirt; sollte dasselbe nicht vor dem 1. October, dem für sein Inkrafttreten festgesetzten Tage, zurückgezogen werden, so erwartet man, dass von der Washingtoner Regierung auch gegen die von Deutschland eingeführten Lebensmittel, welche mit künstlichen Conservierungsmitteln behandelt sind, entsprechende Maassregeln getroffen werden. M.

Personal-Notizen. Der Hüttenchemiker an der Muldner Schmelzhütte, Hütteningenieur Schiffner, ist als Professor für Hüttenkunde an die Bergakademie Freiberg i. S. berufen worden. —

Der Professor für Hygiene an der Universität Würzburg Dr. Lehmann erhielt einen Ruf nach München als Nachfolger des verstorbenen Prof. Dr. Buchner. —

Dem Privatdocenten an der Universität Berlin und Hilfsarbeiter am Kaiserl. Gesundheitsamte Dr. W. Busse ist das diesjährige Reichsstipendium für eine botanische Studienreise nach Java verliehen worden. —

Gestorben: Am 19. April schied im Alter von 52 Jahren Prof. Dr. Freiherr v. Pechmann, Leiter des chemischen Instituts der Universität Tübingen, freiwillig aus dem Leben. Der Verstorbene war zu Nürnberg geboren, studirte unter Liebig und Volhard in München, Bunsen in Heidelberg, Limpriht und Schwanert in Greifs-

wald, war dann Assistent v. Baeyer's in München und habilitirte sich sodann daselbst als Privatdocent für Chemie. I. J. 1895 erhielt v. Pechmann einen Ruf nach Tübingen als Nachfolger Lothar Meyer's. Das eigentliche Arbeitsgebiet v. Pechmann's war die organische Chemie. Seit Jahren litt der Verstorbene unter einem schweren Nervenleiden.

Handelsnotizen. Kupferproduction der Welt i. J. 1901.¹⁾ Über die Weltproduction von Kupfer i. J. 1901 sind endgültige Zahlen zwar noch nicht bekannt; aber die bisher vorliegenden Berichte aus den Hauptgebieten des Kupferbergbaues gestatten eine vorläufige Berechnung der Kupferausbeute, deren Ergebniss sich von der Wirklichkeit nicht weit entfernen dürfte.

Land	1901 tons	1900 tons
Spanien und Portugal	55 000	52 872
Chile	33 000	25 700
Japan	30 000	27 840
Mexiko	28 000	22 050
Australien	26 000	23 000
Deutschland	24 000	20 410
Canada	22 500	8 500
Peru	10 000	8 220
Russland	9 000	8 000
Kapcolonie	6 750	6 720
Norwegen	4 500	3 935
Italien	4 000	3 000
Bolivien	2 500	2 100
Neufundland	2 000	1 900
Übrige Länder ausser den Vereinigten Staaten	3 450	3 050
Zusammen	260 700	217 297
Vereinigte Staaten	281 111	269 111
Summe	541 811	486 408

Nach diesen Angaben hat im Vergleich zum Jahre 1900 die Production der Vereinigten Staaten von Amerika um 4,5 Proc. zugenommen, die Production aller übrigen Länder zusammen um 20 Proc. und diejenige der ganzen Welt um 11,4 Proc. Fast in allen Ländern hat die Kupferproduction i. J. 1901 stärker zugenommen als in den Vereinigten Staaten von Amerika.

Das bedeutende Anwachsen der Kupfergewinnung zeigt die nachstehende Darstellung der Weltproduction im neunzehnten Jahrhundert:

	long tons
1801—1810	91 000
1811—1820	96 000
1821—1830	135 000
1831—1840	218 000
1841—1850	291 000
1851—1860	506 000
1861—1870	900 000
1871—1880	1 189 000
1881—1890	2 373 398
1891—1900	3 708 901
Zusammen	9 508 299

¹⁾ The Mining Journal Railway and Commercial Gazette. Reichs- und Staatsanzeiger.

Klasse:

Patentanmeldungen.

- 12p. C. 10 110. Acetylchinin, Herstellung. Chemische Fabrik von Heyden Act-Ges., Radebeul b. Dresden. 23. 8. 01.
- 22d. F. 13 935. Baumwollfarbstoff, Darstellung eines blauen schwefelhaltigen —. Farbwerk Mühlheim vorm. A. Leonhardt & Co. Mühlheim a. M. 29. 9. 01.
- 6a. W. 18 445. Bierhefe, Verfahren, — für Backzwecke geeignet zu machen. Ferdinand Wrede, Flensburg. 30. 11. 01.
- 39b. V. 4336. Celluloidartige Massen, Darstellung von — aus keratinhaltigen Stoffen. Vereinigte Gummiwaren-Fabriken Harburg — Wien vormals Menier—J. N. Reithofer, Harburg a. E. 19. 7. 01.
- 29b. T. 7342. Cellulosefäden, Erhöhung der Festigkeit von —. Dr. Edmund Thiele, Barmen. 26. 1. 01.
- 26a. B. 25 467. Destillation, Vorrichtung zur ununterbrochenen — kohlenhaltiger Stoffe. Dr. Eduard Besemfelder, Charlottenburg. 9. 9. 99.
- 12p. V. 4417. Dichinaalkaloidkohlsäureester, Darstellung; Zus. z. Pat. 117 095. Vereinigte Chinin-Fabriken Zimmer & Co., G. m. b. H., Frankfurt a. M. 12. 10. 01.
- 12p. V. 4517. Dichinaalkaloidkohlsäureester, Darstellung; Zus. z. Pat. 117 095. Vereinigte Chinin-Fabriken Zimmer & Co., G. m. b. H., Frankfurt a. M. 14. 11. 01.
- 12o. P. 12 341. Dinitronaphtaline, Darstellung mono- und dichlorirter —. Dr. Fritz Pollak, Wien. 5. 3. 01.
- 53g. B. 28 764. Eiweissstoffe, Abscheidung der — des Blutes in Pulverform. Carl Ballani, Breslau. 4. 8. 01.
- 10a. C. 10 390. Gasleitungen, Vorrichtung zur Regelung des Gasdruckes in den — von Koksöfen, Hochöfen u. s. w. Evence Coppée, Brüssel. 16. 12. 01.
- 12e. B. 29 967. Hochofengase, Apparat zum Kühlen und Reinigen von —. The Blast Furnace Power Syndicate Limited, London. 3. 9. 01.
- 8k. Sch. 17 730. Indigoartikel, Erzeugung von Weiss- und Bunt-Reserven für —. Franz Schaab, Trier. 9. 9. 01.
- 10a. K. 21 873. Koksöfenwände, Steinform zur Herstellung von — mit senkrechten Heizzügen. Heinrich Koppers, Rüttenscheid b. Essen Ruhr. 6. 9. 01.
- 12l. F. 15 090. Kochsalz, Gewinnung von nicht hygroskopischem — in reinem körnigen Zustande. Graham Forester, Swansea, Engl. 28. 5. 01.
- 53e. E. 7498. Milch, Darstellung eines dem Fleischextract ähnlichen Genussmittels aus —. Dr. Georg Eichelbaum, Berlin. 9. 8. 01.
- 22a. B. 30 364. Monoazofarbstoff, Darstellung eines rothen für die Farblackfabrikation besonders geeigneten — aus 2 Amido-1-naphtylmethansulfosäure und β -Naphtol. Badische Anilin- und Soda-Fabrik, Ludwigshafen a. Rh. 11. 11. 01.
- 22a. A. 8199. Monoazofarbstoffe, Darstellung beizenfärbender —. Akt-Ges. für Anilin-Fabrikation, Berlin. 3. 7. 01.
- 40a. E. 7531. Muffeln, Herstellung von — etc. aus Siliciumcarbid für die Zinkdestillation. Ernst Wilhelm Engels, Essen a. Ruhr. 26. 3. 01.
- 31c. B. 16 013. Phosphor-Aluminium-Legierungen, Verfahren zum Giessen von —. Walter Rübel, Berlin. 16. 8. 01.
- 22a. Sch. 17 121. Polyazofarbstoffe, Darstellung von — aus 1,8-Amidonaphtol-3,6-disulfosäure. Schoellkopf, Hartford & Hanna Company, Buffalo, V. St. A. 1. 4. 01.
- 12q. H. 26 596. Salicylid, Darstellung. F. Hoffmann-La Roche & Co. Grenzach i. Bad. 31. 8. 01.
- 6a. A. 7996. Schlammcentrifuge zum Scheiden von Hefe o. dgl. von Flüssigkeit. Aktiebolaget Separator, Stockholm. 26. 4. 01.
- 39k. U. 1830. Stärkekaltiger Rohstoff, Apparat zum stetigen Entmischen von —; Zus. z. Pat. 126 203. W. H. Uhland, Leipzig Gohlis. 5. 6. 01.
- 10c. K. 20 619. Torf, Herstellung von brikketirbarem —. Hugo Krupp, Hannover, u. Gustav Heine, Imbs, Norw. 7. 1. 01.
- 30i. R. 14 320. Verbandstoffe, Sterilisiren. Emil Rothe, Brüx, Böhmen. 26. 5. 00.
- 40a. G. 15 318. Zinn, elektrolytische Wiedergewinnung von — aus Weissblechabfällen u. dgl. Charles Lyon Gelstharpe u. Frederick Gelstharpe, Manchester. 5. 2. 01.